

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمان/پودمان	۸۳۴۱۱۲۰۲۱	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت	L2	اندازه گیری و اندازه گذاری قطعات فلزی جهت انجام عملیات ساخت یا تعمیر
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۱۱	کار	تعیین ابعاد قطعه	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب ابزار اندازه گیری مناسب	ابزار، مواد، تجهیزات: کولیس، میکرومتر، ساعت اندازه گیری، فیله، شابلن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	انتخاب ابزار با توجه به نوع اندازه گیری، دقت مورد نیاز و شرایط قطعه کار به درستی با سرعت و دقت بالا انجام می شود	۳	
				انتخاب ابزار با توجه به نوع اندازه گیری، دقت مورد نیاز و شرایط قطعه کار تا انجام می شود	۲	
				عدم توانایی در انتخاب ابزار مناسب اندازه گیری	۱	
۲	اندازه گیری	ابزار، مواد، تجهیزات: کولیس، میکرومتر، ساعت اندازه گیری، فیله، شابلن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	قرار دادن درست ابزار روی قطعه و قرائت اندازه با دقت مورد نظر و به درستی با سرعت و دقت بالا انجام می شود	۳	
				قرار دادن درست ابزار روی قطعه کار و قرائت اندازه با دقت مورد نظر و به درستی انجام می شود	۲	
				عدم توانایی در اندازه گیری	۱	
۳	اندازه گذاری	ابزار، مواد، تجهیزات: کولیس، میکرومتر، ساعت اندازه گیری، فیله، شابلن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	انتقال اندازه و اندازه گذاری به درستی، با دقت و سرعت بالا و به وسیله ابزار مناسب انجام می گیرد	۳	
				انتقال اندازه و اندازه گذاری به درستی انجام می گیرد	۲	
				عدم توانایی در انتقال اندازه و اندازه گذاری	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی	استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزار و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	استاندارد عملکرد کار:	ساخت قطعه طبق نقشه ارائه شده به وسیله براده برداری و با استفاده از ابزارهای دستی و رعایت نکات ایمنی و زیست محیطی
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	L2	
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۱۲	کار	براده برداری دستی	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	اره کاری و سوهان کاری	تجهیزات: گونیا، سوهان، اره، انواع گیره رومیزی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با انتخاب اره و سوهان مناسب اره کاری و سوهان کاری را با سرعت و دقت بالا بطور صحیح انجام دهد	۳	
				با انتخاب اره و سوهان مناسب اره کاری و سوهان کاری را بطور صحیح انجام دهد	۲	
				عدم توانایی در اره کاری و سوهان کاری	۱	
۲	سوراخ کاری	تجهیزات: گونیا، دریل، انواع گیره رومیزی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با انتخاب مته و دریل مناسب سوراخ کاری را با سرعت و دقت بالا بطور صحیح انجام دهد	۳	
				با انتخاب مته و دریل مناسب سوراخ کاری را بطور صحیح انجام دهد	۲	
				عدم توانایی در سوراخ کاری	۱	
۳	قلاویز کاری و حديده کاری	تجهیزات: گونیا، قلاویز، حديده، انواع گیره رومیزی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با انتخاب ابزار مناسب تعیین اندازه سوراخ و میله مناسب، با قلاویز کاری و حديده کاری مهره و پیچ را با سرعت و دقت بالا درست کند.	۳	
				با انتخاب ابزار مناسب تعیین اندازه سوراخ و میله مناسب، با قلاویز کاری و حديده کاری مهره و پیچ را درست کند.	۲	
				عدم توانایی در قلاویز کاری و حديده کاری	۱	
۴	پرداخت نهایی	تجهیزات: سوهان، سنباده، انواع گیره رومیزی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ساخت و تولید ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با انتخاب ابزار مناسب پرداخت نهایی قطعه کار را با سرعت و دقت بالا انجام دهد	۳	
				با انتخاب ابزار مناسب پرداخت نهایی قطعه کار را درست انجام دهد	۲	
				عدم توانایی در پرداخت نهایی	۱	
		شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمان / پودمان	۸۳۴۱۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۲۱	کار	جوشکاری قوس الکتریکی	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی تجهیزات	ابزار: ماشین های کشاورزی، ابزار عیب یابی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	انتخاب ابزار و الکتروود مناسب و آماده کردن تجهیزات جوش مطابق دستورالعمل با سرعت و دقت بالا انجام شود	۳	
				انتخاب ابزار و الکتروود مناسب و آماده کردن تجهیزات جوش مطابق دستورالعمل انجام شود	۲	
				عدم توانایی در آماده کردن تجهیزات	۱	
۲	آماده سازی قطعات کار	ابزار: قطعات در جنس های مختلف زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	آماده کردن قطعات کارمطابق دستورالعمل با سرعت و دقت بالا انجام شود	۳	
				آماده کردن قطعات کارمطابق دستورالعمل انجام شود	۲	
				عدم توانایی در آماده کردن قطعات کار	۱	
۳	خال جوش زدن	ابزار: ابزار پاک سازی، ترانس جوش زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تعیین آمپر، الکتروود و خال جوش زدن مطابق استاندارد با سرعت و دقت بالا انجام شود	۳	
				تعیین آمپر، الکتروود و خال جوش زدن به درستی انجام شود	۲	
				عدم توانایی در انتخاب الکتروود، آمپر جوشکاری یا برقراری قوس الکتریکی	۱	
۴	گرده سازی	ابزار: تجهیزات جوش کاری، برق، کونیا، متر، تجهیزات ایمنی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	زوایای حرکت الکتروود، سرعت پیشروی و پایداری قوس الکتریکی به درستی انجام شود و الگوی مناسب انتخاب گردد.	۳	
				زوایای حرکت الکتروود، سرعت پیشروی و پایداری قوس الکتریکی به درستی انجام شود	۲	
				عدم توانایی در گرده سازی	۱	
۵	کنترل نهایی	ابزار: ابزار تمیز کردن سطح جوش زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	جوش سالم و علل خرابی جوش را تشخیص دهد	۳	
				سلامت جوش را تشخیص دهد.	۲	
				عدم توانایی در تشخیص سلامت جوش	۱	
		شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمانانه/پودمان	۸۳۴۱۱۲۰۲۲	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت	L2	جوشکاری قطعات با طرح اتصال های مختلف با روش اکسی گاز و جوش زرد در تمام وضعیت ها با توجه به نقشه و رویه جوشکاری برای وصله کاری مخازن و بدنه فلزی
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۲۲	کار	جوشکاری اکسی گاز	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی وسایل و تجهیزات جوشکاری اکسی گاز	ابزار: کپسول های هوا و گاز، مولد استیلن، سربیک جوش گاز، ابزار پاکسازی، ابزار مکانیکی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه جوشکاری	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تمامی تجهیزات را مطابق استاندارد با سرعت و دقت بالا آماده می کند	۳	
				تجهیزات را مطابق استاندارد برای کار آماده می کند	۲	
				عدم توانایی در در آماده کردن تجهیزات	۱	
۲	اجرای جوشکاری اکسی گاز	ابزار: کپسول های هوا و گاز، مولد استیلن، سربیک جوش گاز، ابزار پاکسازی، ابزار مکانیکی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه جوشکاری	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با تنظیم شعله سر پیک و انتخاب سیم جوش مناسب جوشکاری گاز مطابق دستورالعمل را با سرعت و دقت بالا انجام دهد.	۳	
				با تنظیم شعله سر پیک و انتخاب سیم جوش مناسب جوشکاری گاز را انجام دهد.	۲	
				عدم توانایی در اجرای جوشکاری	۱	
۳	کنترل نهایی جوش	ابزار: ابزار پاکسازی، ابزار مکانیکی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه جوشکاری	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با تشخیص جوش درست تمامی عیوب جوش را مشخص کرده و مرتفع می کند	۳	
				با تشخیص جوش درست عیوب جوش را مشخص می کند	۲	
				عدم توانایی در تشخیص عیوب	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کار آیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمان/پودمان	۸۳۴۱۱۲۰۲۳	استاندارد عملکرد کار: ترمیم و وصله کاری مخازن و بدنه فلزی ماشین های کشاورزی با استفاده از میخ پرچ های آلومینیومی یا پرچ های توپر
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۳۱	کار	پرچکاری	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی قطعات و تجهیزات مورد نیاز	ابزار: ابزار پرچ کاری توپر، سندان، گیره رومیزی، کمان اره، قیچی فلزبر، میزکار، تجهیزات گرم کننده قطعات کار، انواع میخ پرچ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه تعمیر و نگهداری ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	آماده کردن تجهیزات مورد نیاز پرچکاری پوپ و توپر با سرعت و دقت بالا آماده کردن تجهیزات مورد نیاز پرچکاری پوپ و توپر عدم توانایی در شناسایی، تفکیک و آماده سازی تجهیزات	۳ ۲ ۱	
۲	اجرای عملیات پرچ کاری	ابزار: ابزار پرچ کاری توپر، سندان، گیره رومیزی، کمان اره، قیچی فلزبر، میزکار، تجهیزات گرم کننده قطعات کار، انواع میخ پرچ زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه تعمیر و نگهداری ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تعیین قطر و آرایش پرچ ها و ابزار مناسب و اجرای انواع پرچکاری توپر و پوپ با تسلط کامل و سرعت و دقت بالا تعیین قطر و آرایش پرچ ها و ابزار مناسب و اجرای پرچکاری توپر و پوپ عدم توانایی در اجرای عملیات پرچ کاری	۳ ۲ ۱	
۳	کنترل نهایی	ابزار: ابزار پرچ کاری توپر، سندان، گیره رومیزی، کمان اره، قیچی فلزبر، میزکار، تجهیزات گرم کننده قطعات کار، انواع میخ پرچ زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه تعمیر و نگهداری ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تشخیص عیوب، علت و اصلاح تمام ایرادات پرچکاری تشخیص عیوب پرچکاری عدم توانایی در تشخیص عیوب یا اصلاح ایرادات پرچکاری	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری عدم انجام هر یک از موارد فوق	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیما نه/پودمان
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۳۲	کار	لحیم کاری	سطح شایستگی
		استاندارد عملکرد کار:		
		لحیم کاری قطعات با طرح اتصال های مختلف با سخت و نرم در تمام وضعیت ها با توجه به نقشه و رویه لحیم کاری		
		مهارت ■ تسلط □		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی وسایل و تجهیزات لحیم کاری	ابزار: تجهیزات کامل لحیم کاری ، برس سیمی، چکش، سندان، کمان اره، تجهیزات ایمنی، انبر برای جا به جایی قطعات زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تمامی ابزار و تجهیزات لحیم کاری سخت و نرم را شناسایی، تفکیک و با سرعت و دقت آماده بالا می کند ابزار و تجهیزات لحیم کاری سخت و نرم را شناسایی، تفکیک و آماده می کند عدم توانایی در آماده کردن تجهیزات	۳ ۲ ۱	
۲	لحیم کاری	ابزار: تجهیزات کامل لحیم کاری ، برس سیمی، چکش، سندان، کمان اره، تجهیزات ایمنی، انبر برای جا به جایی قطعات زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با انتخاب هویه و لحیم مناسب قطعه کار اتصال قطعات را در هر دو روش لحیم کاری نرم و سخت به طور اصولی و با سرعت و دقت بالا انجام می دهد. با انتخاب هویه و لحیم مناسب قطعه کار اتصال قطعات را در هر دو روش لحیم کاری نرم و سخت انجام می دهد. عدم توانایی در لحیم کاری	۳ ۲ ۱	
۳	تمیزکاری	ابزار: تجهیزات کامل لحیم کاری ، برس سیمی، چکش، سندان، کمان اره، تجهیزات ایمنی، انبر برای جا به جایی قطعات زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	شست و شو و پاکسازی سطح قطعات معیوب، تعیین علت عیوب و بازگرداندن شکل قطعه به وضعیت اولیه را به درستی انجام دهد. شست و شو و پاکسازی سطح قطعات معیوب و تعیین علت عیوب را به درستی انجام دهد. عدم توانایی در تمیز کاری محل لحیم کاری	۳ ۲ ۱	
		شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲ ۱
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						
۱. معیار شایستگی انجام کار :						
- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۲ (مراحل بحرانی)						
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش						
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار						
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.						
- مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها						
- تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.						

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیما نه/پودمان
کد وظیفه شغل	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۴۱	کار	تعمیر اجزای اتصالات	سطح شایستگی
		مهارت ■ تسلط □		L2
		استاندارد عملکرد کار:		تعمیر اجزای اتصال ماشین ها و تجهیزات کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	تعیین مشخصات فنی اجزای اتصال موقت جهت ثبت سفارش	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار کارگاهی، پولی کش، ابزار روانکار، لوازم شستشو، کولیس، میکرومتر، مواد مصرفی: مواد شوینده، زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تمامی مشخصات فنی و عیوب مربوط به اجزای اتصال قطعات تجهیزات را با سرعت و دقت بالا تشخیص می دهد	۳	
۲	باز کردن و تعمیر اجزای اتصال موقت	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار کارگاهی، پولی کش، ابزار روانکار، لوازم شستشو، کولیس، میکرومتر، مواد مصرفی: مواد شوینده، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	اجزای اتصال قطعات را به درستی و بدون آسیب رساندن به اتصال، ابزار و ماشین پیاده، تعمیر یا تعویض می کند.	۳	
۳	بستن اجزای اتصال موقت	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار کارگاهی، پولی کش، ابزار روانکار، لوازم شستشو، کولیس، میکرومتر، مواد مصرفی: مواد شوینده، زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	پایه کردن، تعمیر یا تعویض اجزای اتصال قطعات	۲	
				مونتاژ پین ها، خارها و انواع پیچ . مهره ها را به درستی و بدون آسیب رساندن به خود، ابزار و ماشین انجام شود	۳	
				مونتاژ درست انجام شود ولی قطعات با فشار بیش از حد جا زده شود، تغییر شکل جزئی داده باشند	۲	
				عدم توانایی در مونتاژ اجزای اتصال موقت	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزار و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمانانه /پودمان
کد وظیفه	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۴۲	کار	تعمیر اجزای انتقال توان	سطح شایستگی
		مهارت ■ تسلط □		
		استاندارد عملکرد کار: تعمیر اجزای انتقال توان و رفع عیوب جزئی مکانیزم های انتقال قدرت ماشین های کشت و کار بر اساس کتابچه راهنمای تعمیرات		
		L2		
		۸۳۴۱۱۲۰۲۴		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها /داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	تعیین مشخصات فنی اجزای مکانیزمهای انتقال توان و حرکت	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیر ماشین های کشت و کار، تراکتور، ماشین های کشت و کار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تشخیص تمامی مشخصات فنی و عیوب مکانیزمهای ماشین های کشت و کار با سرعت و دقت بالا انجام شود.	۳	
۲	پیاده کردن و تعمیر اجزای مکانیزمهای انتقال توان و حرکت	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، جعبه ابزار، فولی کش، جک، خرن، جرثقیل زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	پیاده کردن و تعمیر قطعات مکانیزمها از روی ماشین های کشت و کار	۲	
۳	بستن اجزای مکانیزمهای انتقال توان و حرکت	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، جعبه ابزار عمومی مکانیک زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	بستن قطعات و تنظیم مکانیزمها از روی ماشین های کشت و کار	۳	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
	عدم انجام هر یک از موارد فوق				۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

توضیحات: ۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.
--

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کدپیمانه/پودمان
کد وظیفه	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۵۱	کار	نصب و راه اندازی موتورهای الکتریکی	سطح شایستگی

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	عیب یابی موتور الکتریکی قبل از نصب	ابزار: ابزار مکانیکی، مولتی متر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب موتورهای الکتریکی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تشخیص نوع موتور الکتریکی و تعیین کلیه عیوب آن ۷۰ درصد عیوب موتور الکتریکی را تشخیص می دهد در تشخیص عیوب ناتوان است	۳ ۲ ۱	
۲	اتصال موتور الکتریکی به دستگاه	ابزار: ابزار مکانیکی، مولتی متر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب موتورهای الکتریکی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	تراز کردن و اتصال کوپلینگ را به درستی و با سرعت و دقت بالا انجام می دهد. تراز و اتصال کوپلینگ را به درستی انجام می دهد عدم توانایی در اتصال موتور به شاسی	۳ ۲ ۱	
۳	اتصال سیم پیچ های موتور به شبکه برق	ابزار: ابزار مکانیکی، مولتی متر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب موتورهای الکتریکی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	با توجه به نوع موتور اتصال سیم ها به تخته کلم به درستی و با سرعت و دقت بالا انجام می گیرد. اتصال صحیح سیم ها به تخته کلم عدم توانایی در اتصال صحیح سیم ها به تخته کلم	۳ ۲ ۱	
۴	کنترل موتور الکتریکی	ابزار: ابزار مکانیکی، مولتی متر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب موتورهای الکتریکی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	موتور الکتریکی را با حفاظت کامل و دقت بالا راه اندازی و عملکرد آن را بررسی می کند. موتور الکتریکی را راه اندازی و عملکرد آن را بررسی می کند. عدم توانایی در کنترل موتور الکتریکی	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری		استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزار و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری عدم انجام هر یک از موارد فوق	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۱۲	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد پیمانه /پودمان	۸۳۴۱۱۲۰۲۵	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۸۳۴۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت و مونتاژ تجهیزات کشاورزی	سطح صلاحیت	L2	پتانسیل سنجی و استخراج اطلاعات مورد نیاز برای طراحی سیستم فتوولتائیک، انتخاب تجهیزات مورد نیاز و همچنین نصب و راه اندازی یک سیستم فتوولتائیک روی سامانه های کشاورزی موجود
کد کار	۸۳۴۱۱۲۰۲۵۲	کار	نصب سامانه فتوولتائیک	سطح شایستگی	مهارت ■ تسلط □	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	نیازسنجی	ابزار: نقشه های اقلیمی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سلول های خورشیدی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	نیاز سنجی و تعیین ظرفیت به طور صحیح با سرعت و دقت بالا	۳	
۲	انتخاب تجهیزات	ابزار:مدول خورشیدی، کابل □□ و فیش □□۴ باتری لید اسید، اینورتر و پایه فلزی زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه سلول های خورشیدی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	انتخاب تجهیزات مطابق استاندارد و استفاده از نرم افزارهای مربوطه	۳	
۳	نصب و راه اندازی	ابزار: فرانسه، آچار، آچار آلن، متر، چسب نواری، برق، فازمتر، انبردست، سیم لخت کن، آمپر متر، سیم چین، دم باریک، مولتی متر، کاتر، پیچ گوشتی چهارسو و دوسو، هویه و متعلقات آن، دفترچه راهنمای قطعات، برد کارگاهی زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه سلول های خورشیدی	چک لیست ارزشیابی، پرسش، مشاهده	نصب و راه اندازی سامانه مطابق استاندارد با سرعت و دقت بالا	۳	
				نصب و راه اندازی سامانه مطابق استاندارد	۲	
				عدم توانایی در نصب و راه اندازی سامانه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزارو جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	۲	
				عدم انجام هر یک از موارد فوق	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت: ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط: خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.